

УДК 677.055

ОСНОВНІ НАПРЯМИ ВАНТАЖНО-РОЗВАНТАЖУВАЛЬНИХ ТА ТРАНСПОРТНО-СКЛАДСЬКИХ РОБІТ У ВЗУТТЄВОМУ ВИРОБНИЦТВІ

Студ. А.В. Сьомак, гр.БПД-15

Наук. керівник доц. С.А. Плешко

Київський національний університет технологій та дизайну

Успішна робота сучасного підприємства легкої промисловості пов'язана з переміщенням великої кількості різноманітних вантажів та їх переробка: затарування, формування в партії, завантаження в міжопераційну та міжцехову тару – контейнери, завантаження транспортних засобів та власне транспортування

Основною задачею промислових робіт при автоматизації вантажно-розвантажувальних та транспортно-складських робіт (ВРТС-роботи) є забезпечення зв'язку між транспортними потоками, між транспортно-вантажними роботами та технологічними операціями, а також автоматизація переробки вантажів: затарування, формування в партії, завантаження в міжопераційну та міжцехову тару – контейнери, завантаження транспортних засобів та власне транспортування [1].

В цілому, для конвеєрно-транспортних систем взуттєвого виробництва обов'язкове створення робототехнічних систем у вигляді перевантажувальних систем для зв'язку одного транспортного засобу з іншим, з метою створення у майбутньому безперервних транспортних ліній від складу початкових матеріалів до складу готової продукції, та які будуть забезпечувати оптимальне проведення процесу перевантаження типових об'єктів взуттєвого виробництва.

Зв'язок різних конвеєрно-транспортних одиниць у єдине ціле утруднюється багатоваріантністю вихідних даних та умов, а саме: різні розміри виробничих приміщень, різна компоновка обладнання, різні напрями вантажопотоків, різні види об'єктів транспортування.

Крім цих факторів, процес перевантажування об'єктів транспортування взуттєвого виробництва супроводжується рядом труднощів.

Для об'єктів взуттєвого виробництва, які транспортуються, характерним є широкий діапазон параметрів, істотних для процесу переміщення: маса, габаритні розміри, форма об'єкту, різноманітні фізико-механічні властивості, характеристики міцності і твердості вантажу.

Усі об'єкти транспортування взуттєвого виробництва неминуче мають широкі допуски параметрів.

Основні напрями вантажно-розвантажувальних та транспортно-складських робіт у взуттєвому виробництві (а також у ряді інших галузях легкої промисловості і не тільки), передбачають комплектування деталей (об'єктів взуттєвого виробництва) вже на перших етапах їх виготовлення (при розрубванні та закрії матеріалів) асортиментними серіями і укладання без зв'язування в пачку у чарунку спеціальних ящиків – контейнерів, які виступають у якості виробничої тари [1].

Контейнери переміщуються по усьому технологічному ланцюгу виробництва взуття засобами механізації, конструкція яких пов'язана з параметрами контейнерів.

ЛІТЕРАТУРА

1. Вапник З. А. Новые конвейеры обувной промышленности // Обувная промышленность. Экспресс-информация. [ЦНИИТЭИ легпром], 1983. – №16. – 37 с.